

### Sıcak Pres Ekleme Metodları Hot Splice Methods

Konveyör bandının en sağlıklı ve kusursuz ekleme şekli sıcak presleme metodudur.  
Hot splices are recommended for a better and flawless operation;

#### Tek Z Z - Splice

Bu metod tek katlı bantlarda en uygun yöntemdir, ekyeri kalınlığı bantla aynı kalınlıkta olup yüksek esnek ekyeri yapısına sahiptir. Bıçak ağzı dönüşlerinde en çok tercih edilen ekyeri metodudur. Uygulama yerine göre düz veya açılı ekyeri uygulaması yapılabilir.



This is the best option for single ply belts, which results in high flexibility and thickness precision of the joint area. This, on the other hand, makes the belt suitable for knife edge applications. According to the application, the joint can be straight or angled.

#### Çift Z Stepped Z - Splice

İki katlı bantlarda, her katın z-kesimleri saşırtılarak yapılır. Bu uygulama sayesinde ekyerinin dayanıklı ve esnek olması sağlanır. Uygulama yerine göre düz veya açılı ekyeri uygulaması yapılabilir.



The belts with two plies are welded using finger splice. The fingers are staggered on each ply resulting a strong and flexible joint area. According to the application, the joint can be straight or angled.

#### Kat Açma Metodu Overlap Splice

Bu geleneksel ekyeri, hazırlaması en zor uygulamadır. İki ve daha fazla katlı bantlarda kullanılır. Ekler kademe kademe el aletleri ile ayrılır, ek yerine özel yapışkan sürülür ve presleme daha sonra yapılır. Mermer bant ekyeri uygulamasında en çok tercih edilen metoddur.



This is the most traditional and time consuming way of doing the splices but still good for belts with two or more plies. The plies are separated in a stepping way by the help of hand tools. Welding is made by a hot pressing device, but this time an adhesive compound is applied between the joint area. This is the most requested type of joint in the marble applications.

#### Kat Yarma Metodu Stepped Splice

Bu metod 2 ve 3-katlı bantlarda uygulanmaktadır. Katlar kat yarma cihazında ayrılmaktadır. Ek yerine herhangi bir ilave yapıştırıcı sürülmediğinden ek yeri esnekliğini ve dayanıklılığını korumaktadır.

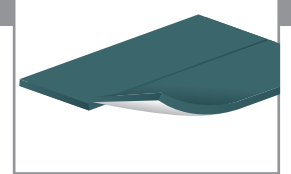


This method is good for two or more ply belts. The plies are separated carefully using a special equipment. Since the pressing process is made without using an adhesive compound, the joint area preserves the flexibility and the strength.

#### Boyuna Ek Longitudinal Splice

Standart üretim eninden daha geniş olarak ihtiyaç duyulan bantlar, boyuna ekleme yöntemi ile istenilen ölçüde tedarik edilir. Ek yeri bant ile aynı kalınlığa sahiptir. İhtiyaç duyulan ene ulaşmak için birden fazla ek yapılabilir.

It is possible to supply longitudinally spliced belts in order to meet extra-wide belt requirements. The joint area is the same thickness as the belt and uniformly smooth. Any belt width is attainable by using multiple splices.



### Mekanik Birleştirme Metodu Mechanical Fasteners

Basit bir ekleme şeklidir. Mekanik bağlantılar temizlik ve montaj kolaylığı gerektiren yerlerde tercih edilir, montaj süresinin ve boşluğunun kısıtlı olduğu uygulamalarda kullanılabilir. Minimum tambur çapında %50 ye kadar artış olacaktır.

It's a simple and quick jointing method used for easy installation applications. Drum diameter will increase up to 50%.

#### Prestol Tip Clamp Fasteners



#### Plastik Fermuar Tip Plastic Zip Fasteners



#### Kanca Tip Hook Fasteners



#### Gizli Mekanik Bağlantı Recessed Mechanical Fastener

Taşınan ürünlerin mekanik bağlantı ile temasını engellemek için mekanik bağlantı yapılmadan önce bant yüzeyi tıraşlanarak kalınlık azaltılır.

Mechanical splice area of the belt is recessed by grinding the top cover of the belt. The recessed fastener prevents the contact of the product and fastener.

